



PRZEWODNIK PO WYKOŃCZENIACH ARMATURY

-  **B** **BIAŁY** | WHITE
-  **CHR** **CHROM** | CHROME
-  **ST** **STAL SZCZOTKOWANA** | BRUSHED STEEL
-  **N** **NIKIEL SZCZOTKOWANY** | BRUSHED NICKEL
-  **BN** **GUN METAL** | GUN METAL
-  **MDG** **CIEMNY SZARY MAT** | MATT DARK GRAY
-  **BM** **CZARNY MAT** | MATT BLACK
-  **GD** **ZŁOTY** | GOLD
-  **GN** **ZŁOTY SZCZOTKOWANY** | BRUSHED GOLD
-  **MDB** **BEŻ MAT** | MATT BEIGE
-  **BRG** **MIEDŹ SZCZOTKOWANA** | BRUSHED COPPER



WYKOŃCZENIA ARMATURY | FAUCET FINISHES

TECHNOLOGIA WATERPLATING WITH OIL

Waterplating with Oil to proces wykańczania powierzchni, polegający na chemicznym nakładaniu metalicznych powłok na baterie łazienkowe z wykorzystaniem wodnych roztworów. Proces kończy się nałożeniem ochronnej warstwy olejowej. Etapy procesu:

1. Warstwa metaliczna – Zanurzenie w roztworach soli metali (np. niklu, chromu) osadza trwałą powłokę antykorozyjną o określonym kolorze.
2. Powłoka olejowa – Nakładanie matowej warstwy oleju, chroniącej przed odciskami palców i zabrudzeniami.

TECHNOLOGIA PVD

PVD (Physical Vapor Deposition) to technologia nakładania cienkich, metalicznych powłok w warunkach próżni – czyli w specjalnej komorze, w której znacznie obniżono ciśnienie powietrza, co umożliwia swobodne przemieszczanie się cząsteczek metali i ich równomierne osadzanie na powierzchni baterii łazienkowych. Etapy procesu:

1. Niklowanie i chromowanie – Osadzanie metali, które tworzą ochronną powłokę zwiększającą odporność na uszkodzenia.
2. Koloryzacja – Nakładanie metalicznej powłoki w procesie PVD, aby nadać powierzchni wybrany kolor.
3. Powłoka olejowa – Nakładanie matowej warstwy oleju, chroniącej przed odciskami palców i zabrudzeniami.

TECHNOLOGIA CHROMOWANIA GALWANICZNEGO

Chromowanie galwaniczne to proces elektrolityczny nakładania warstwy chromu na powierzchnię, zapewniający trwałość oraz odporność na korozję. Etapy procesu:

1. Niklowanie – Pokrycie przedmiotu warstwą niklu, która zwiększa odporność na korozję i stanowi bazę dla warstwy chromu.
2. Chromowanie – Osadzenie cienkiej warstwy chromu na powierzchni poprzez zanurzenie w kąpeli elektrolitycznej i przepuszczenie prądu elektrycznego, co nadaje przedmiotowi połysk oraz dodatkową ochronę.

TECHNOLOGIA POWDER COATING

Powder Coating to proces polegający na elektrostatycznym nanoszeniu drobnego proszku polimerowego na oczyszczoną powierzchnię armatury, a następnie jego utwardzaniu w wysokiej temperaturze, tworząc jednolitą, gładką i odporną powłokę ochronną. Etapy procesu:

1. Przygotowanie powierzchni – Dokładne odłuszczenie, płukanie i zastosowanie warstwy konwersyjnej (np. fosforanowej lub cyrkonowej), zapewniającej idealną przyczepność i odporność na korozję.
2. Nakładanie proszku – Naelektryzowany proszek наносzony jest metodą natrysku elektrostatycznego.
3. Utwardzanie – Wysoka temperatura (ok. 180–200°C) powoduje stopienie i sieciowanie cząsteczek proszku, tworząc jednolitą, twardą i estetyczną powłokę.

WYKOŃCZENIA ARMATURY | FAUCET FINISHES

WATERPLATING WITH OIL TECHNOLOGY

Waterplating with Oil is a surface finishing process based on the chemical application of metallic coatings to bathroom fittings using aqueous solutions. The process is completed by applying a protective oil layer. Process stages:

1. Metallic layer – Immersing the fittings in solutions containing metal salts (e.g., nickel, chromium) deposits a durable, corrosion-resistant coating of a specified colour.
2. Oil coating – Applying a matte oil layer that protects the surface against fingerprints and dirt.

PVD TECHNOLOGY

PVD (Physical Vapor Deposition) is a technology for applying thin metallic coatings under vacuum conditions – inside a special chamber where the air pressure is significantly reduced, allowing metal particles to move freely and deposit evenly on the surface of bathroom fittings. Process stages:

1. Nickel and chrome plating – Depositing metals that form a protective layer, increasing resistance to damage.
2. Colouring – Applying a metallic coating through the PVD process to give the surface the desired colour.
3. Oil coating – Applying a matte oil layer that protects against fingerprints and dirt.

GALVANIC CHROME PLATING TECHNOLOGY

Galvanic chrome plating is an electrolytic process of applying a layer of chromium onto the surface, providing durability and corrosion resistance. Process stages:

1. Nickel plating – Coating the item with a layer of nickel that increases corrosion resistance and serves as a base for the chrome layer.
2. Chrome plating – Depositing a thin layer of chromium onto the surface by immersing it in an electrolytic bath and passing an electric current through it, which gives the product gloss and additional protection.

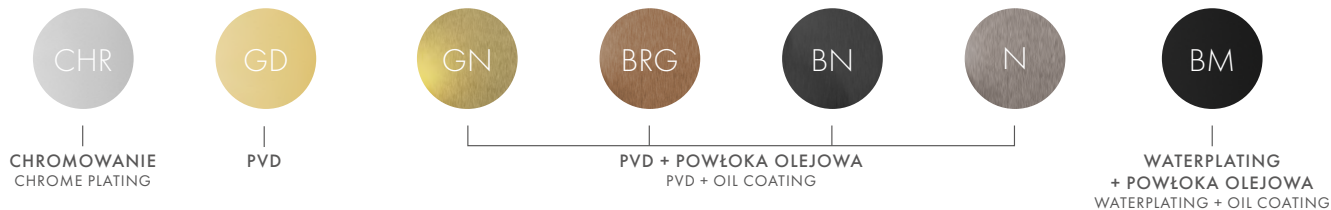
POWDER COATING TECHNOLOGY

Powder Coating is a process involving the electrostatic application of fine polymer powder onto a cleaned fitting surface, followed by curing at high temperature to create a uniform, smooth, and durable protective coating. Process stages:

1. Surface preparation – Thorough degreasing, rinsing, and application of a conversion layer (e.g., phosphate or zirconium) to ensure perfect adhesion and corrosion resistance.
2. Powder application – The charged powder is applied using the electrostatic spray method.
3. Curing – High temperature (approx. 180–200°C) melts and cross-links the powder particles, creating a uniform, hard, and aesthetically pleasing coating.

BATERIE ŁAZIENKOWE | BATHROOM FAUCETS

FLY



ORI

OVELO



BATERIE KUCHENNE | KITCHEN FAUCETS

TAURO



FAVO

PIKO

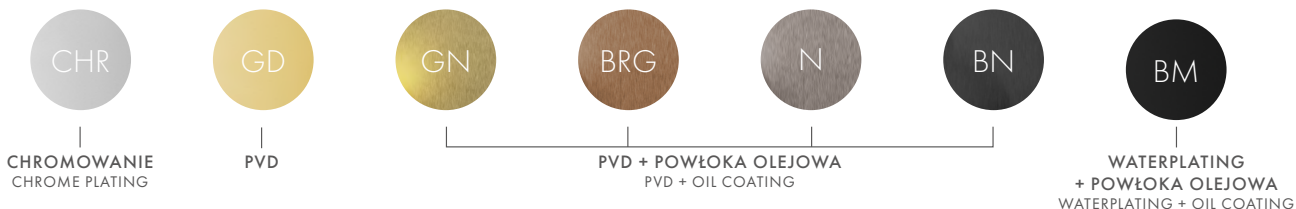


DOZOWNIKI DO PŁYNU | SOAP DISPENSERS

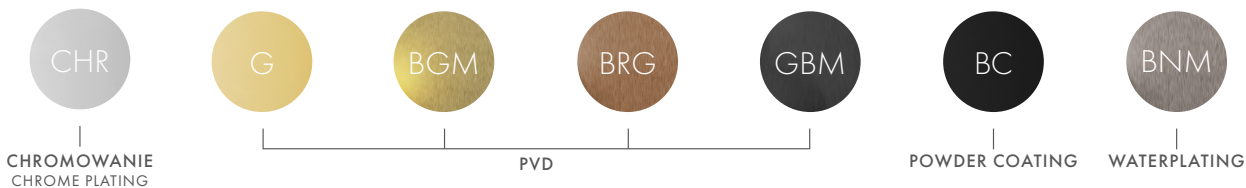


AKCESORIA | ACCESSORIES

HACZYKI, UCHWYTY DO PAPIERU, SZCZOTKI TOALETOWE, WIESZAKI NA RĘCZNIK, DOZOWNIKI DO MYDŁA, LUSTERKA, PRZYŁĄCZA KĄTOWE
HOOKS, TOILET PAPER HOLDERS, TOILET BRUSHES, TOWEL RACKS, SOAP DISPENSERS, MIRRORS, ANGLE VALVES



KORKI CLICK-CLACK | CLICK-CLACK DRAIN PLUGS



SYFONY | SIPHONS

